

Слабоосновный анионит А100

А100 — слабоосновный анионит с третичной функциональной группой макропористого типа с полистирол-дивинилбензольной матрицей. Предназначен для удаления анионов сильных кислот и используется в основном в паре с высокоосновным анионитом. Благодаря своей структуре, эта смола обладает отличной физико-механической, химической и осмотической стабильностью, а также проявляет хорошую емкость по удалению высокомолекулярной органики во время фильтроцикла. Поглощаемая органика легко вымывается со смолы в процессе регенерации. А100 показывает хорошие отмывочные характеристики и высокую рабочую емкость в водах с большим солесодержанием.

Преимущества

- Высокая ионообменная емкость
- Устойчив к органическим загрязнениям



Физические свойства	
Физическая форма	сферические гранулы
Форма поставки	ОН-
Насыпная масса, г/см ³	0,65 – 0,68
Удельный вес, г/см ³	1,04
Размер гранул, мм	0,3 – 1,2
Полная обменная емкость, г-экв/л	1,3
Рабочая обменная емкость, г-экв/л	0,7 – 1,1*
Набухаемость Cl- ? ОН-, %	20
Влагосодержание, %	47 – 55
Условия применения	
Водородный показатель pH	0 – 9
Свободный хлор (max), мг/л	2
Железо и тяжелые металлы (max), мг/л	0,1
Максимальная рабочая температура, оС	60
Расширение слоя в режиме обратной промывки, %	50 – 75
Реагент для регенерации:	NaOH, NaHCO ₃
Концентрация регенерационного раствора, %	NaOH: 4 NaHCO ₃ : 6
Расход на регенерацию, г/л смолы	NaOH: 40 – 80 ** NaHCO ₃ : 60 – 130

* Рабочая емкость анионита зависит от ряда факторов, большинство из которых связаны с составом воды, поступающей на обработку. Важнейшим критерием, определяющим емкость смолы, является соотношение сульфатов к общему количеству анионов минеральных кислот, т. к. сульфаты значительно легче регенерируются. Также важна концентрация CO₂ в поступающей воде. Некоторое количество поглощенного CO₂ в виде бикарбонатной формы смолы способствует лучшему ионному обмену с анионами минеральных кислот по сравнению со смолой в ОН-форме. Этот эффект достигает предельного значения при концентрации CO₂ около 8 мг-экв/л и выше.

** Там, где вода содержит значительное количество органических примесей, количество регенеранта может быть увеличено до 200% от стехиометрического количества.

Режим работы	Скорость потока	Продолжительность стадии	Объем воды на промывку
	ОС/час	минуты	ОС
Фильтрация	8 – 40	–	–
Обратная промывка,	3 – 6 м/час	5 – 20	1 – 4
Регенерация	2 – 8	30 – 60	2 – 8
Медленная промывка	2 – 8	30 – 60	2 – 8
Быстрая промывка	10 – 40	10 – 30	4

Артикул	Наименование	Объем упаковки	Масса упаковки*	Количество упаковок на паллете	Масса паллеты*	Размеры паллеты, Д x Ш x В
		л (ft3)	кг (lbs)	шт.	кг (lbs)	мм (in.)
A100	Слабоосновный анионит A100	25 (0,9)	17,0 (37,3)	40	680 (1492)	1300 x 1015 x 1050 (51 x 40 x 41)

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

сайт: www.ekowater.nt-rt.ru | | почта: edk@nt-rt.ru