

# Слабоосновный анионит А845, А847

**А845, А847** — слабоосновные гелевые аниониты с акриловой матрицей, что способствует отличному поглощению органики из обрабатываемой воды и обратимой десорбции органики из слоя смолы в процессе обычной регенерации. Доля низкоосновных групп у данной смолы значительно выше, чем у других низкоосновных анионитов, что обеспечивает очень высокую обменную емкость и высокоэффективную регенерацию. Особенно выгодно использовать А845 и А847 для обработки вод, содержащих значительные органические загрязнения, в том числе для поверхностных вод. Обладают превосходной механической прочностью и осмотической стабильностью. Эти свойства смол делают их прекрасными кандидатами для использования в фармацевтической и пищевой промышленности, а также для извлечения сильных анионов и органических веществ во многих других технологиях.



## Преимущества

- Очень высокая ионообменная емкость
- Устойчив к органическим загрязнениям

Физические свойства	
Физическая форма	полупрозрачные сферические гранулы
Форма поставки	ОН-
Насыпная масса, г/см <sup>3</sup>	0,68 – 0,71
Удельный вес, г/см <sup>3</sup>	1,08
Размер гранул, мм	0,3 – 1,2
Полная обменная емкость, г-экв/л	1,6
Рабочая обменная емкость, г-экв/л	1,2 – 1,4 *
Набухаемость Cl <sup>-</sup> > OH <sup>-</sup> , %	20
Влагосодержание, %	56 – 62
Условия применения	
Водородный показатель pH	0 – 9
Свободный хлор (max), мг/л	2 (200 мг за 24 часа)
Максимальная рабочая температура, оС	40
Расширение слоя в режиме обратной промывки, %	50 – 75
Реагент для регенерации:	NaOH
Концентрация регенерационного раствора, %	2 – 4
Расход на регенерацию, г/л смолы	40 – 104 **

\* Рабочая емкость анионита зависит от ряда факторов, большинство из которых связаны с составом воды, поступающей на обработку. Важнейшим критерием, определяющим емкость смолы, является соотношение сульфатов к общему количеству анионов минеральных кислот, т.к. сульфаты значительно легче регенерируются. Также важна концентрация CO<sub>2</sub> в поступающей воде. Некоторое количество поглощенного CO<sub>2</sub> в виде бикарбонатной формы смолы способствует лучшему ионному обмену с анионами минеральных кислот по сравнению со смолой в ОН-форме. Этот эффект достигает предельного значения при концентрации CO<sub>2</sub> около 8 мг-экв/л. Прочие изменения в рабочих условиях, такие как изменение скорости от 10 до 60 ОС/час, температуры воды, ионной концентрации (от 2 до 10 мг-экв/л), оказывают гораздо меньшее влияние на рабочую емкость А845, А847 по сравнению с обычными полистирольными смолами.

\*\* Там, где вода содержит значительное количество органических примесей, количество регенеранта может быть увеличено до 200% от стехиометрического количества.

Режим работы	Скорость потока	Продолжительность стадии	Объем воды на промывку
	ОС/час	минуты	ОС
Фильтрация	8 – 40	–	–
Обратная промывка,	5 – 7 м/час	5 – 20	1 – 5
Регенерация	2 – 4	30 – 60	2 – 4
Медленная промывка	2 – 4	30 – 60 (приблизительно)	1 – 2
Быстрая промывка	8 – 40	10 – 30 (до необходимой щелочности)	3 – 6

ОС - объем смолы

Артикул	Наименование	Объем упаковки	Масса упаковки*	Количество упаковок на паллете	Масса паллеты*	Размеры паллеты, Д x Ш x В
		л (ft3)	кг (lbs)	шт.	кг (lbs)	мм (in.)
A845	Слабоосновный анионит А845	25 (0,9)	16,8 (37,0)	40	687 (1515)	1300 x 1015 x 1050 (51 x 40 x 41)
A847	Слабоосновный анионит А847	25 (0,9)	16,8 (37,0)	40	687 (1515)	1300 x 1015 x 1050 (51 x 40 x 41)

**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

**сайт: [www.ekowater.nt-rt.ru](http://www.ekowater.nt-rt.ru) | | почта: [edk@nt-rt.ru](mailto:edk@nt-rt.ru)**